

Bien Común

**Calidad
Eficiencia
Seguridad**



Recogida selectiva urbana



TULIP

Contenedor subterráneo - Modelo TULIP

CT08/4-Enero 2013



Ventajas



↳ Sistema subterráneo de residuos

1 Calidad de vida

- Apertura del contenedor a la altura adecuada según el tipo de residuos (vidrio, papel/cartón, envases, residuos no diferenciados).
- Reducción de los olores desagradables.
- Menos ruido durante el vaciado del vidrio.
- Diseño atractivo y funcional.
- Más espacio para los peatones.
- Instalación discreta y encuadrada en el entorno urbanístico.

2 Flexibilidad

- Mejora de la zona residencial donde están colocados gracias a su aspecto urbano cuidado.
- Diseño por módulos: buzón de depósito, sistema de elevación, contenedor subterráneo y suelo con colocación individual ajustable.
- Proporciona libertad de actuación a arquitectos y diseñadores a la hora de crear sus propios proyectos urbanos.
- Funciona como una barrera psicológica contra el vertido incorrecto de residuos.

3 Eficiencia

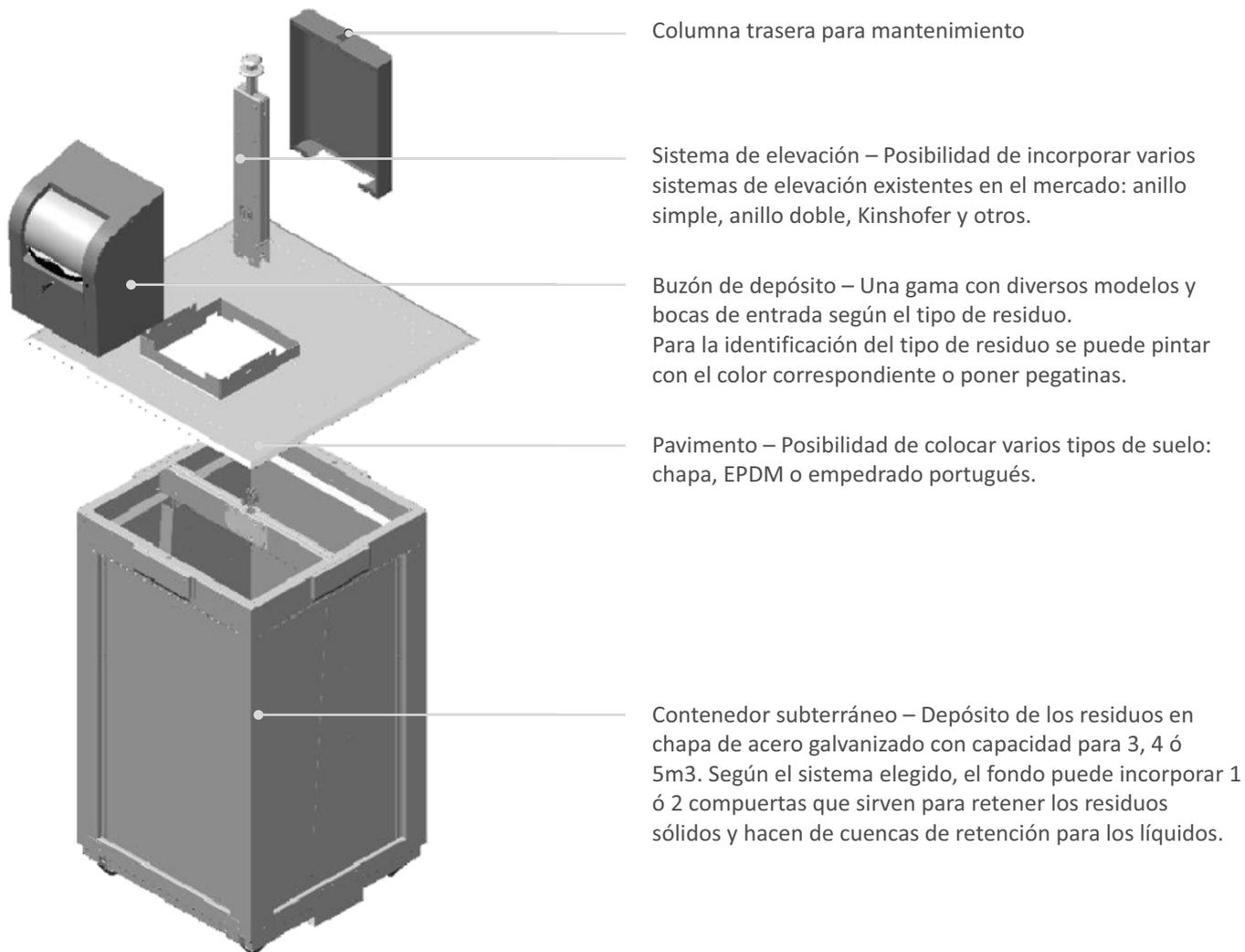
- Compatible con los sistemas logísticos ya existentes.
- Operación de recogida de residuos a cargo de un único operario.
- Bajo coste de mantenimiento.
- Planificación eficiente del recorrido con un sistema opcional de identificación.
- Riesgo reducido de incendio producido por papeles y/o textiles.
- Funcionamiento fiable gracias a una tecnología precisa.
- Acabado galvanizado anticorrosivo.

4 Seguridad

- Fabricante certificado NP EN ISO 9001:2008.
- Equipos conformes con todas las normas de seguridad exigibles por las directrices europeas, en particular la norma EN 13071-2 sobre aspectos obligatorios de seguridad de los equipos.

Principios

Composición



Además de contenedor de residuos, el sistema es una solución modular para la eliminación de desperdicios en zonas públicas o comunitarias, de forma flexible, eficiente y segura.

Opciones

Buzones de depósito

Los buzones de depósito son el lugar por donde se introducen los residuos. Están fabricados con chapa de acero (DD1 decapada) o con acero inoxidable. Los acabados incluyen un revestimiento de pintura epoxy con tratamiento antigrafiti. Posibilidad de alojamiento para instalación de RFID/TAG.

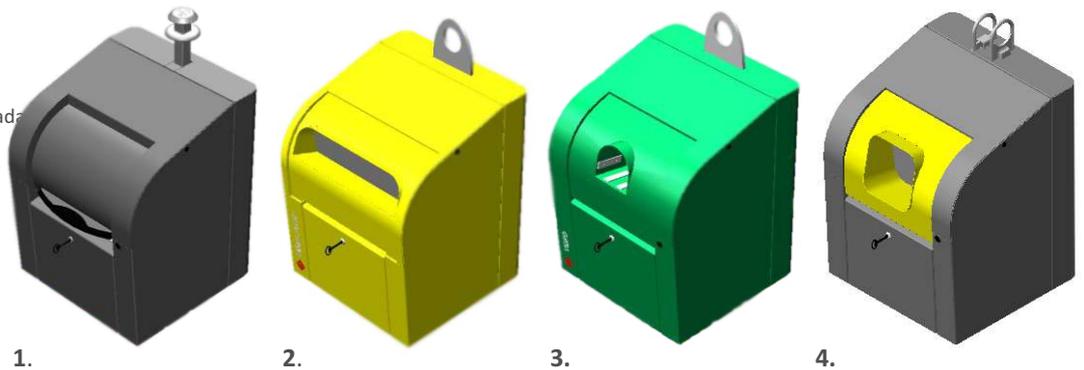
Europe L

1. Modelo con compuerta de entrada (90 l o 110 l) para basura no diferenciada

2. Modelo con boca de entrada (600 x 150 mm) para envases o papel/cartón.

3. Modelo para vidrio

4. Modelo con boca 260x260mm

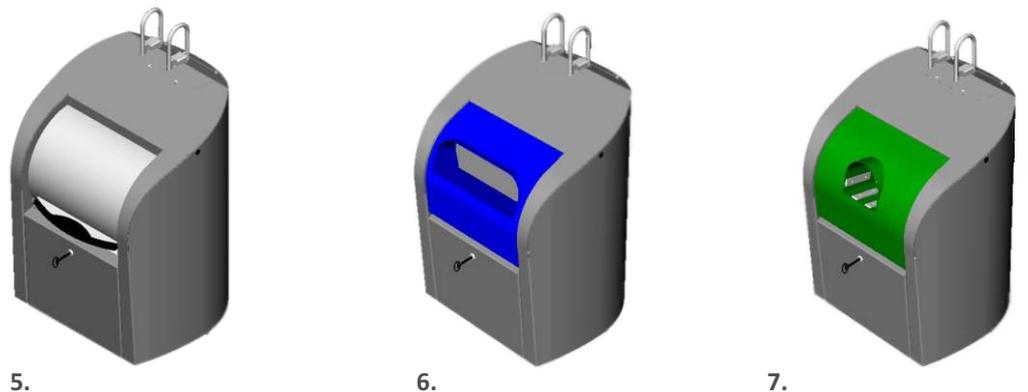


Evolution L

5. Modelo con compuerta de entrada (90 l) para basura no diferenciada.

6. Modelo con boca de entrada (430x150mm) para envases o papel/cartón.

7. Modelo para vidrio.



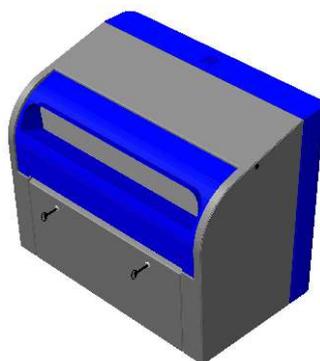
Otras Opciones

Iberic



8. Modelo con varias bocas de entrada adaptadas a cada tipo de residuo (posibilidad de fabricación en acero inoxidable)

Europe XL



9. Modelo con boca de entrada (1000 x 150 mm) para envases o papel/cartón

Europe S



10. Modelo para vidrio

Modelo en acero Inox



11. Buzones de depósito con posibilidad de fabricación en acero inoxidable

Opciones

Sistemas de elevación

Sistema de elevación utilizado para la recogida y el vaciado de los contenedores (recogida superior y vaciado inferior). Fabricados en chapa de acero pregalvanizada. A continuación se indican algunos de los sistemas más usados en España, aunque es posible incorporar otros sistemas existentes en el mercado.

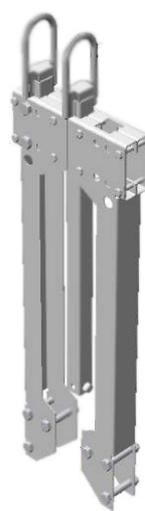
1. Sistema Kinshofer
2. Sistema de anillo Simple
3. Sistema anillo doble
4. Sistema anillo doble KMG920-11



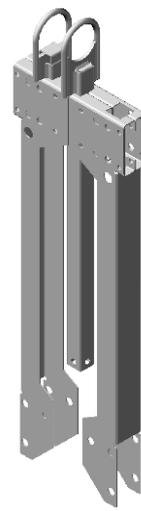
1.



2.



3.



4.

Pavimento

Facilidad de integración del pavimento con el suelo ya existente. El suelo de chapa está fabricado con chapa de acero de gota (antideslizante), con tratamiento galvanizado en caliente. Permite reponer los trozos de acera retirados para la instalación del equipo u optar por colocar suelo de goma EPDM.

1. Suelo de EPDM
2. Suelo de acera
3. Suelo de Chapa



2.



1.

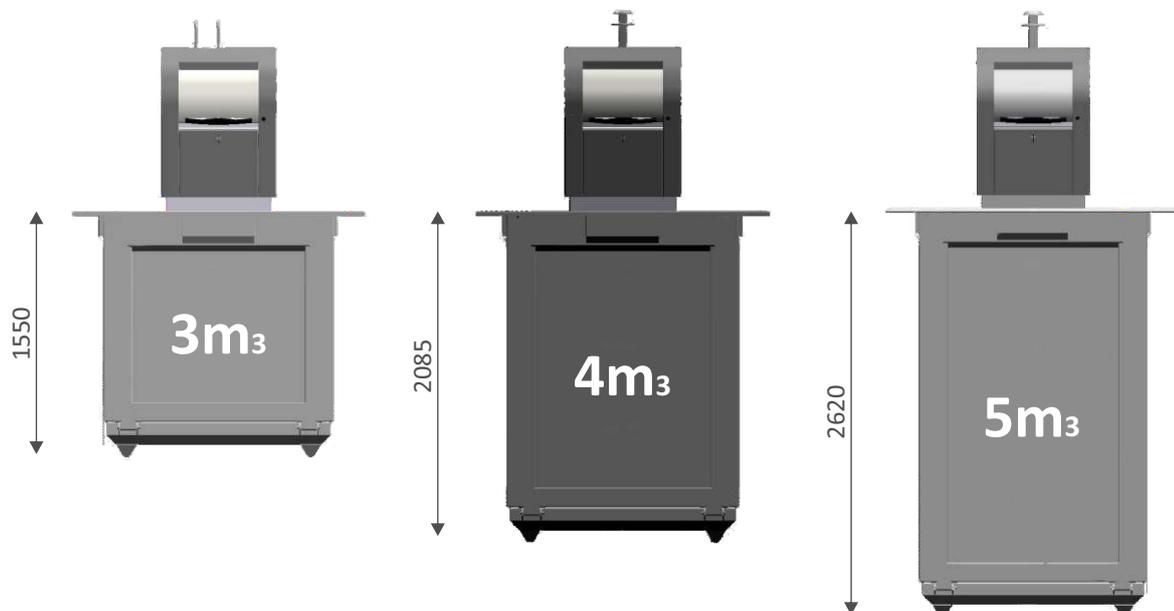


3.

Opciones

Contenedor subterráneo

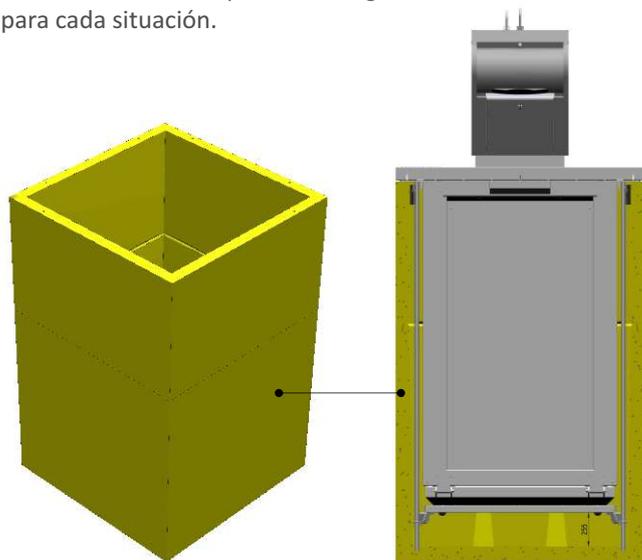
Lugar donde se almacenan los residuos. Compuertas fabricadas en chapa de acero (st 37,2) soldada con tratamiento final galvanizado en caliente. Otras piezas en chapa de acero pregalvanizada y remachada. Puede contar con capacidad para 3, 4 ó 5 m³. En el fondo, dependiendo del sistema escogido, existen 1 ó 2 puertas que retienen los residuos sólidos, pero también sirven como depósito de retención de líquidos, la capacidad de retención es de 220 litros (2 puertas) y 250 litros (1 puerta)



Cubas de hormigón

Las cubas de hormigón están diseñadas especialmente para contenedores subterráneos. Son de cemento prefabricado para soportar altos niveles freáticos. Para recibir los contenedores metálicos de 3, 4 ó 5m³ de volumen, los bloques casi no cambian en altura. En la zona inferior de los bloques existen 4 tacos en hormigón con una altura de 255mm, esta característica permite que el contenedor nunca esté en contacto con posibles residuo que entren en el interior del bloque de hormigón. En la siguiente tabla se indica la profundidad de excavación necesaria para cada situación.

Modelo	Profundidad de excavación (en metros)		
	Mosaicos o placa de goma	Mosaicos, acera hasta 7cm de grosor	Placa metálica
3 m ³	1,90	1,95	1,90
4 m ³	2,44	2,48	2,44
5 m ³	2,97	3,02	2,97



Colores disponibles

Pintura epoxy con tratamiento antigrafiti, con o sin textura y acabado con barniz antigrafiti. Para otros colores, no dude consultar.



Perfeccionamiento e Seguridad

Perfeccionamiento

de proyectos llevados a cabo hasta la fecha sirve de base para un producto mejorado y fiable capaz de satisfacer sus necesidades con total seguridad. El modelo TULIP es el reflejo de años de experiencia en la fabricación e instalación de contenedores subterráneos de residuos, con el perfeccionamiento continuo del producto como principal objetivo de OTTO.

Seguridad

Fabricante certificado según la norma NP EN ISO 9001:2008

Equipos que cumplen todos los requisitos en materia de seguridad y conformes a las directrices europeas.

Equipos construidos de acuerdo con las siguientes normas:

- EN 13071-2
- EN ISO 1461:2009 (Ed. 2)

Apertura (boca) para depósito de residuos:

- Con tamaños y formas adaptados al tipo de residuo.
- Con sistemas de seguridad para el usuario.
- Diseñados para evitar la entrada de agua al interior.
- Ausencia de ruidos durante el vertido de residuos.



Tambor de techo automático, que proporciona la protección necesaria para evitar accidentes. Con capacidad para 90 l y 100 l (apertura adecuada para residuos no diferenciados)

Contenedor subterráneo

· Fabricado en chapa de acero (st 37,2) soldada con tratamiento final galvanizado en caliente, a prueba de incendios, que garantiza la solidez y la dureza necesarias para los esfuerzos a los que son sometidos los contenedores.

Estabilidad de los contenedores

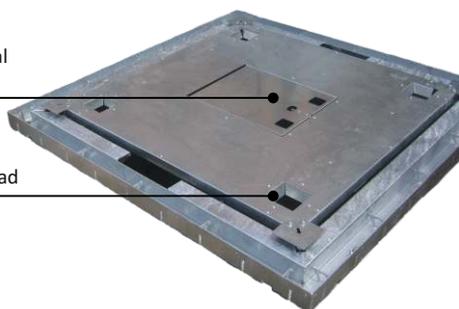
· Garantizada gracias a dos cubas de hormigón con las medidas adecuadas, las cuales soportan altos niveles freáticos, testados y comprobados (Factor de Estabilidad superior a 1).

Plataforma de seguridad

· Estructura metálica soldada, fabricada en chapa 3mm, galvanizada en caliente, con 2 contrapesos y con un sistema de poleas y guías en tubo que previene que los operados u otros intervinientes puedan caer en el interior del bloque durante la operación de recogida. Este sistema permite que durante la operación de recogida de residuos, la plataforma se eleve al nivel del suelo, teniendo la capacidad de soportar hasta 150 kg (peso medio de 2 personas). Para la inspección o mantenimiento el sistema posee una puerta para personas en la plataforma. Tiene posibilidad de ajustar la pendiente de inclinación hasta 5%

Puerta para el personal de mantenimiento

Plataforma de seguridad



Apertura adecuada según el tipo de residuo

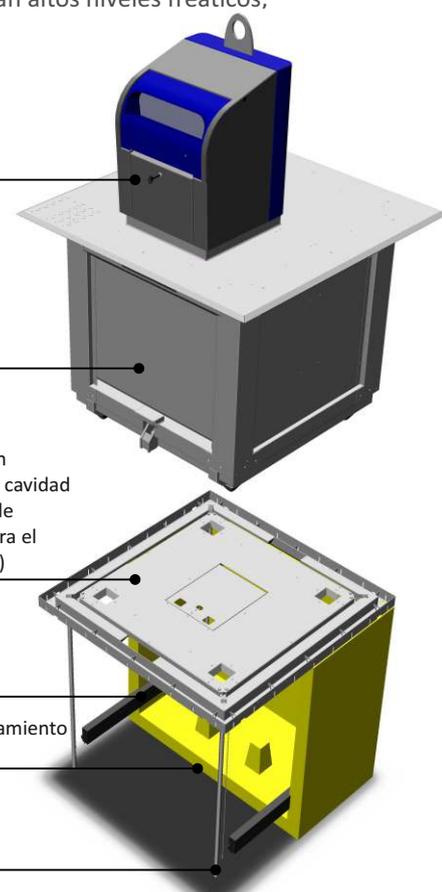
Contenedor subterráneo

Plataforma de seguridad con contrapesos, que protege la cavidad vacía durante la operación de limpieza (con una puerta para el personal de mantenimiento)

Contrapesos

Cuba de hormigón para alojamiento del contenedor subterráneo

Tubos guía



Opciones

Servicios

Somos una empresa con experiencia, que ofrece ayuda y asesoramiento durante la elección de la solución que más se adapte a las necesidades del cliente. Le acompañamos en todas las fases del proyecto, proporcionando toda la documentación necesaria.

Contenedores

- Consultoría
- Encuestas / Recogida de datos
- Entrega puerta a puerta
- Mantenimiento
- Limpieza
- Soporte a nivel de Marketing & Comunicación
- Instalación

Gestión de datos

Medición del nivel de llenado Monitorización del nivel de llenado

- Gestión eficiente de los recursos existentes (contenedores, vehículos y personal, etc.)
- Gestión de datos y tratamiento de la información



Seguridad
Mejor relación capacidad/recogida
Eficiencia
Facilidad y rapidez de operación
Mantenimiento mínimo
Diseño atractivo
Larga vida útil

Producto:



(Datos válidos salvo error tipográfico)

OVO Solutions S.L.

Paseo de la Habana, 9-11
28036-Madrid - ESPAÑA

Tel: + 34 91 281 71 90 Fax: + 34 91 563 97 10

Email: info@ovosolutions.com

Página: www.ovosolutions.com

